



BARBERO PIETRO S.p.A.

DIVISIONE FERRAMENTA

www.Barberoferramenta.it



PRODUZIONE REGGETTE IN FERRO E POLIPROPILENE • INCHIODATRICI A MANO E PNEUMATICHE • PUNTI METALLICI E ARTICOLI PER IMBALLAGGIO
Sede Commerciale: Viale Europa, 72-B/9 - 20090 CUSAGO (MI) - ITALIA - Tel. +39 02 30.37.01 (20 linee r.a.) - Fax +39 02 33.50.25.90

SCHEDA TECNICA BBRAKE 622

ST622_rev06 - IT 07/2016

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

BBRAKE 622 è un prodotto anaerobico monocomponente adatto alla frenatura di viti e dadi e altre parti filettate contro l'allentamento causato dalle vibrazioni. Il prodotto polimerizza spontaneamente quando si trova in assenza d'aria all'interno di superfici metalliche. SELON 622, frenafili medio ad impiego generale. Adatto per fissare anche parti come cuscinetti, boccole, bronzine. Protegge da urti e vibrazioni. Media resistenza meccanica

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

NATURA: Resina metacrilica anaerobica
Applicazione: Sigillante Anaerobico, fissante
COLORE: Blu
Resistenza Meccanica: Media
VISCOSITA' 25°C
(Brookfield 20 rpm) : 800-1.200 mPa.s
PESO SPECIFICO (g/ml): 1,05
INFIAMMABILITA': >100°C
Conservazione del prodotto: Luogo fresco e asciutto
Stabilità a magazzino: 24 mesi a temperatura +5°C e +28°C.

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Velocità di reazione - blocco alla mano: 10-15 minuti
Ottone: 3-6 minuti
Zinco: 8-11 minuti
Acciaio: 10-18 minuti
Coppia di svitamento Iniziale ISO-10964: 18-26 N.m
Coppia di svitamento Residua ISO-10964: 15-22 N.m
Indurimento funzionale: 3-6 ore
Indurimento finale: 12-24 ore
Temperatura di esercizio: -50°C +150°C
Gioco max diametrale: 0,15 mm

I valori riportati si riferiscono a prove eseguite a 22°C dopo 24 ore - test effettuati su viti di zinco M10 X 20 e dadi 8,8 mm zincati

INFORMAZIONI SULLA POLIMERIZZAZIONE

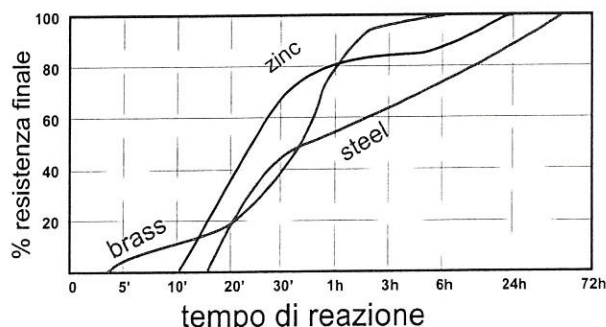
La velocità di polimerizzazione è influenzata da due fattori principali: natura dei materiali, temperatura alla quale avviene la reazione. Il grafico seguente dimostra il comportamento del prodotto su alcuni tipi di metallo. Le prove sono state condotte utilizzando viti M10 e valutate secondo le norme ISO 10964. La temperatura ambientale influenza la velocità di reazione. La temperatura ideale di polimerizzazione è compresa tra 20°C e i 25°C. Temperature comprese tra i 5°C e i 20°C rallentano la reazione, temperature superiori la velocizzano.

RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI

Metodo di prova DIN-54454.

Coppia di svitamento % valutata dopo immersione.

	T °C	100 h	500 h	1000 h
Acqua/Glicole	85	100	100	100
Liquido per freni	22	100	95	95
Olio motore	125	100	100	95
Acetone	22	100	95	95



ISTRUZIONI PER UN CORRETTO UTILIZZO

Questo prodotto non è adatto per accoppiamenti metallo-plastica nonché per la sigillatura di impianti con prodotti basici o acidi fortemente ossidanti. Utilizzare su filettature metalliche a norma pulite e sgrassate. Per questa operazione utilizzare il prodotto sgrassatore SELON 7500 CLEANTEC. Applicare il prodotto sui primi giri di filetto maschio e mezzo giro sulla femmina. E' fondamentale serrare a fondo. Una chiusura blanda e superficiale può causare perdite nel tempo. Non aprire né orientare i giunti dopo il serraggio. Prima di mettere in funzione l'impianto attendere 24 ore per consentire la completa polimerizzazione del sigillante. In caso di montaggio in serie si consiglia di bloccare con un giratubi la giunzione precedente onde evitare la rottura del film in fase di formazione. Su superfici metalliche passivate utilizzare il prodotto in combinazione all'attivatore SELON 7300. Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

INFORMAZIONI GENERALI

I dati contenuti in questo documento sono forniti a titolo informativo ma non costituiscono specifica di fornitura anche se sono considerati affidabili in quanto prodotti nei nostri laboratori. TECNADE garantisce la costanza qualitativa in relazione alle proprie specifiche tecniche. Non possiamo assumerci la responsabilità di risultati ottenuti da terzi dove i metodi di lavoro non sono sotto il nostro diretto controllo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare la validità delle caratteristiche del prodotto in relazione alle sue necessità produttive e di adottare tutte le necessarie misure per la protezione delle persone e delle cose dalle situazioni che si possono verificare con la messa in opera del prodotto. BARBERO PIETRO SPA non riconosce nessuna esplicita e/o tacita responsabilità, per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.