

MANUALE USO E MANUTENZIONE



**Fissatrice pneumatica
Art. 0587**



ISTRUZIONI ORIGINALI

PREMESSA



Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione

ISTRUZIONI ORIGINALI

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale del prodotto è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.



Qualifica degli operatori

I lavoratori incaricati dell'uso del presente oggetto devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e un addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

- a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
 - b) Alle situazioni anormali prevedibili;
- ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08.

Si garantisce la conformità del prodotto alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte, la macchina potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.

Consultate perciò FERVİ per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.

REV. 2**Aprile 2018**

FERVİ S.p.A. Via del Commercio 81, 41058 Vignola (MO) - Italy P.IVA: 00782180368



INDICE

1	ISTRUZIONI GENERALI DI SICUREZZA	4
1.1	Rischi connessi con l'area di lavoro.....	5
1.2	Rischi connessi con l'eiezione di punti di fissaggio	5
1.3	Assistenza tecnica.....	5
2	DESCRIZIONE DELLA MACCHINA ED USO PREVISTO.....	6
2.1	Specifiche tecniche	7
2.2	Targhetta di identificazione e pittogrammi	7
3	USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI	8
4	MESSA IN SERVIZIO	9
4.1	Caricamento degli elementi di fissaggio.....	10
5	UTILIZZO.....	11
5.1	Avvertenze generali	11
5.2	Rimozione di punti incastrati	12
6	MANUTENZIONE E PULIZIA.....	12
6.1	Sostituzione del percussore	13
7	DISTINTA BASE E PARTI DI RICAMBIO.....	14

1 ISTRUZIONI GENERALI DI SICUREZZA

1. Durante l'uso, tenete sempre sotto controllo l'utensile.

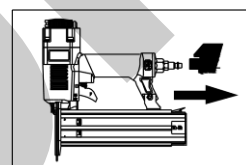
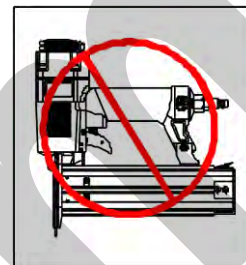
Voi operatori, rappresentate l'aspetto più importante della sicurezza. Il vostro modo di lavorare cauto ed attento, sarà la protezione migliore contro il rischio di infortunio.

2. L'utensile pneumatico non deve essere adoperato da personale sotto l'influenza di droghe o di alcool.

3. Quando rilevate un guasto / difetto, scollegate immediatamente il tubo dell'aria compressa di alimentazione dall'utensile.

4. L'utensile deve essere riparato solo da personale qualificato e autorizzato dal fabbricante, per i componenti che necessitano di essere sostituiti utilizzare sono ricambi originali previsti dal fabbricante.

5. Trasportate l'utensile pneumatico solo afferrandolo per l'impugnatura e senza premere la leva di azionamento. Staccare sempre il tubo di alimentazione dell'aria compressa prima del trasporto.



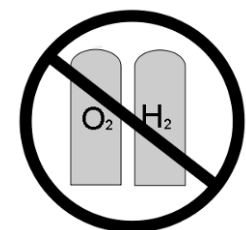
6. È vietato utilizzare l'utensile da posizione elevata o sulle scale.



7. È vietato utilizzare solventi infiammabili e/o benzina per pulire l'utensile pneumatico.



8. È vietato usare ossigeno, gas e miscele infiammabili per come fonte di energia per utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio azionati da aria compressa.





1.1 Rischi connessi con l'area di lavoro

1. Tenete le persone non qualificate, i bambini, ecc. lontano dall'ambiente di lavoro e dall'utensile pneumatico.
2. Usate l'utensile solo in condizioni di luce e visibilità ottimali (almeno 200 lux).
3. Fate attenzione ad ambienti ed aree di lavoro non note. L'utensile pneumatico non è isolato dalla corrente elettrica.
4. Fate particolare attenzione al possibile contatto con polvere, schegge o altre sostanze inquinanti. Indossate sempre occhiali di protezione.
5. È importante mantenere una posizione stabile e sicura durante il lavoro. Fate attenzione ai tubi flessibili dell'aria, i quali possono farvi inciampare e cadere.
6. Non dirigete mai la fissatrice pneumatica verso persone, animali e oggetti diversi da quelli che state fissando.

1.2 Rischi connessi con l'eiezione di punti di fissaggio

Afferrate l'utensile pneumatico in modo corretto, utilizzando l'apposita impugnatura, non tenete le dita sul grilletto durante la movimentazione dell'utensile.

Le vibrazioni, i movimenti ripetitivi e le posizioni scomode possono risultare dannosi per le braccia e le mani. Interrompete l'uso della fissatrice se avvertite sintomi di disagio fisico, formicolii e dolore.

Durante il lavoro indossate sempre:

- Abiti da lavoro adeguati,
- Scarpe antinfortunistiche,
- Guanti da lavoro,
- Occhiali anti impatto,
- Otoprotettori.



Figura 1 - Dispositivi di protezione individuale

1.3 Assistenza tecnica

Per qualunque inconveniente e/o richiesta di chiarimento contattate senza esitazioni il Servizio Assistenza del vostro rivenditore, che dispone di personale specializzato, attrezzature specifiche e ricambi originali.

2 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA ED USO PREVISTO

La **Fissatrice pneumatica Art. 0587** è un utensile portatile pneumatico, da utilizzare per il fissaggio di superfici e parti in legno o materiali assimilati.

La fissatrice è composta da:

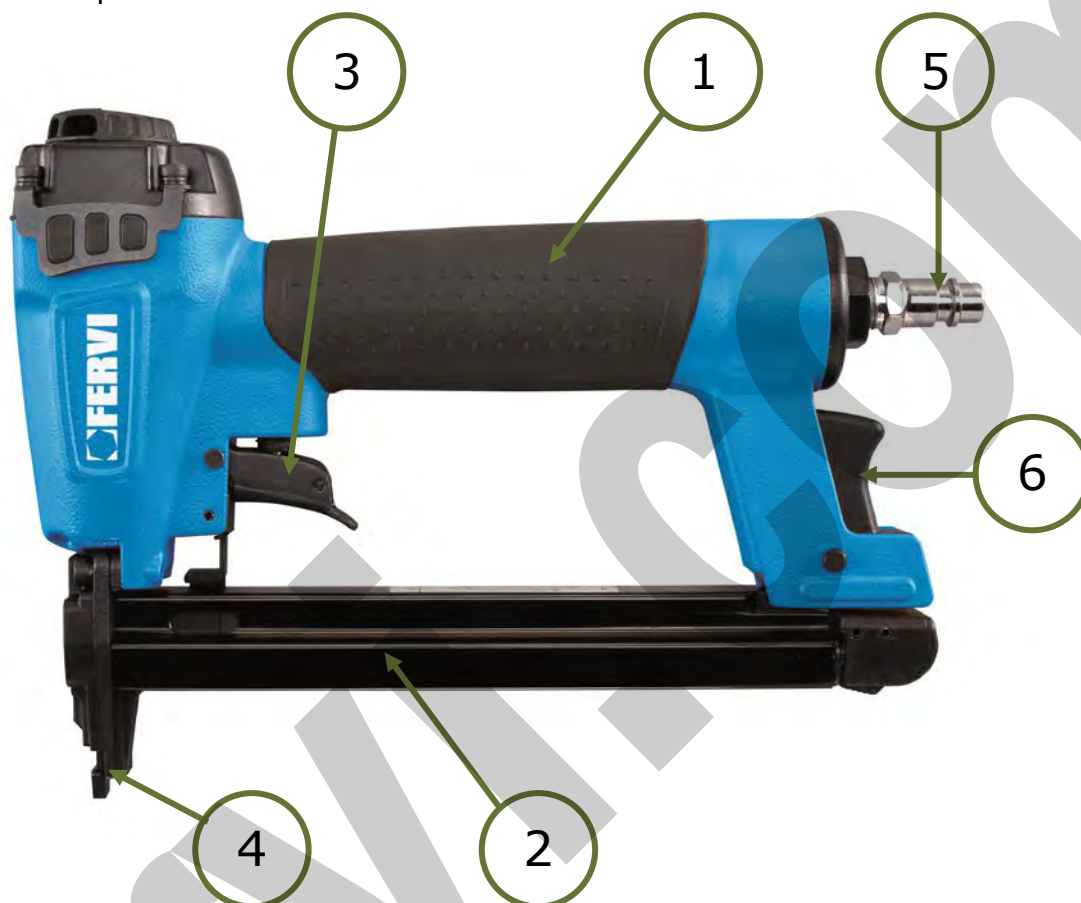


Figura 2 – Vista generale

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1 | Involucro con forma a "pistola" |
| 2 | Caricatore dei punti |
| 3 | Pulsante a grilletto |

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 4 | Punta di espulsione con tastatore |
| 5 | Attacco rapido aria compressa |
| 6 | Pulsante di apertura caricatore |

Accessori in dotazione:

1. due chiavi esagonali ad L da 3 e 4 mm.



Figura 3 – Accessori in dotazione.



2.1 Specifiche tecniche

Articolo		0587
Pressione di esercizio	kPa / bar	600 $\pm$ 100 / 6 $\pm$ 1
Capacità caricatore	n°	100
Punti	mm	80 – 6/16
Dimensioni	mm	225 x 165 x 45
Massa a vuoto	g	860
Attacco aria	inch	1/4 NPT
Consumo aria	l/min	85
Livello pressione sonora secondo UNI EN 12549:2009	dB(A)	88,2 $\pm$ 4,0
Livello potenza sonora secondo UNI EN 12549:2009	dB(A)	101,2 $\pm$ 3,2
Livello pressione sonora posto operatore secondo UNI EN 12549:2009	dB(A)	93,1 $\pm$ 4,0
Livello di vibrazioni mano-braccio a _{hv}	m/s ²	5.176 $\pm$ 0.971

2.2 Targhetta di identificazione e pittogrammi

Su ogni macchina è applicata una targhetta identificativa, dove sono indicati i seguenti dati:

- Ragione sociale e indirizzo del costruttore;
- Identificazione del tipo e numero articolo;
- Numero di lotto;
- Anno di costruzione;
- Pressione massima di esercizio;
- Massa a vuoto;
- Simbolo del divieto di utilizzo sulle scale.



Figura 4 –Targhetta di identificazione



Figura 5 –Pittogrammi presenti sull'utensile

3 USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI



È ASSOLUTAMENTE VIETATO !!

- Consentire l'uso dell'utensile a personale non addestrato e che non ha letto il manuale di istruzioni;
- Usare l'utensile per scopi ed utilizzi differenti da quello previsto, cioè l'inserimento di elementi di fissaggio (punti) nel legno e materiali assimilati;
- Usare l'utensile in ambienti umidi, in atmosfere esplosive o vicino a superfici o gas infiammabili;
- Usare l'utensile senza indossare idonei DPI, quali scarpe, guanti, oto-protettori ed occhiali di protezione;
- Usare la macchina su generi alimentari;
- Indirizzare la macchina verso le persone e/o gli animali;
- Usare l'utensile in presenza di bambini;
- Lasciare inserito il tubo flessibile di alimentazione dell'aria compressa al termine del lavoro;
- Ostruire o inserire oggetti nella punta di estrazione dei punti;
- Modificare e/o manomettere l'utensile;
- Utilizzare alimentazioni pneumatiche diverse dalla prescritta;
- Porre a contatto l'utensile con oggetti elettricamente attivi;
- Usare l'utensile smontato;
- Usare elementi di fissaggio diversi da quelli previsti o di dimensioni che eccedono la capacità della macchina.



4 MESSA IN SERVIZIO

1. Avvitare sul foro l'ugello in dotazione: **Innesto rapido, 1/4" NPT Maschio.**



Figura 6 – Attacco.

2. Mettete alcune gocce di olio lubrificante (senza acido resinico) nell'ugello di ingresso dell'aria. **Il lubrificante deve essere aggiunto prima di ogni utilizzo.**



Figura 7 – Lubrificazione.

3. Controllate il tubo flessibile di alimentazione dell'aria. Se esso è danneggiato, rotto, lacerato o deformato non deve essere collegato all'utensile.
4. Controllate lo stato degli innesti rapidi (sia sull'utensile sia sul tubo flessibile). Se riscontrate segni di danno, rotture o corrosioni eccessive, l'utensile o il tubo flessibile non possono essere usati.
5. L'utensile deve essere collegato alla sorgente di alimentazione dell'aria tramite un gruppo di condizionamento dell'aria FRL costituito da un filtro, un regolatore di pressione ed un lubrificatore.

Ciò, in quanto l'aria compressa utilizzata deve essere pulita e con la giusta miscela di olio. Regolate il lubrificatore in modo che applichi da 3 a 6 gocce di olio al minuto. Inoltre, la lunghezza massima del tubo flessibile fra il lubrificatore e l'utensile deve essere al massimo di 6/ 8 metri.



Figura 8 – Gruppo FRL.

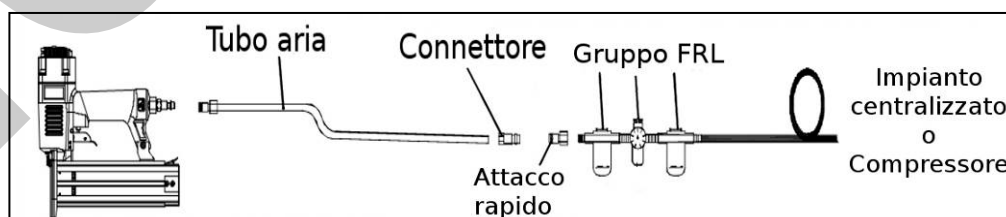


Figura 9 – Collegamento dell'alimentazione pneumatica.

6. Innestate l'attacco rapido del tubo flessibile di alimentazione all'ugello di entrata dell'aria presente in fondo all'impugnatura della fissatrice.



Pressione dell'aria

Per garantire un buon funzionamento ed il rispetto delle norme di sicurezza, la pressione di esercizio dell'aria compressa non deve superare i 700 kPa (7 bar).

Pressioni maggiori possono provocare il danneggiamento ed un'usura eccessiva dell'utensile. L'indicazione della pressione di esercizio è riportata sulla targhetta CE dell'utensile e nelle istruzioni.



Eiezione degli elementi di fissaggio

Verificate sempre che il caricatore sia vuoto e che non vi siano elementi di fissaggio in corrispondenza della punta di uscita, prima di collegare l'aria compressa.

Il magazzino dei punti di fissaggio deve essere vuoto quando si collega l'aria compressa.

4.1 Caricamento degli elementi di fissaggio



Guanti di protezione

Prima di effettuare il caricamento degli elementi di fissaggio indossate guanti di protezione.

Per inserire i punti all'interno del caricatore procedete nel seguente modo:

1. Collegate l'aria compressa alla fissatrice, se è già collegata non staccate l'attacco rapido.
2. Sganciate il caricatore, premendo il pulsante posto sul fondo dello stesso.



Figura 10 – Apertura caricatore.

3. Sfilate il caricatore portandolo indietro completamente quindi inserite i punti fra il caricatore e la punta di estrazione; i punti vanno appoggiati sul fondo del caricatore con le punte rivolte verso il basso.
4. Verificate la corretta posizione dei punti e spingete il caricatore in avanti fino ad agganciare di nuovo il pulsante di blocco.



Aria compressa

Prima di effettuare il caricamento degli elementi di fissaggio indossate guanti di protezione.

Agendo sul regolatore di pressione, impostare il valore ottimale in base alle dimensioni dell'elemento di fissaggio utilizzato e in base alla durezza del oggetto da fermare.

Effettuate una prova su una parte non visibile quindi:

- Se l'elemento non è entrato completamente, aumentare la pressione dell'aria a piccoli passi di 0.5 bar alla volta ed effettuate una nuova prova;
- Se l'elemento è entrato troppo nel pezzo, ridurre la pressione dell'aria a piccoli passi di 0.5 bar alla volta ed effettuate una nuova prova.



5 UTILIZZO

5.1 Avvertenze generali



Perforazione e taglio

Quando vi spostate da un sito all'altro non tenete il dito sulla leva di azionamento della fissatrice, in quanto non è presente il palpatore di sicurezza ed i punti vengo "sparati" fuori dalla fissatrice.



Guanti di protezione

Quando operate con la Fissatrice pneumatica Art. 0587 indossate sempre guanti di protezione idonei.

Dopo aver completato il caricamento degli elementi di fissaggio, come descritto nel capitolo precedente, afferrate la fissatrice attraverso l'apposita impugnatura "a pistola". Verificate che la pressione dell'aria sia adeguata e procedete al fissaggio.

1. Posizionare la punta dell'utensile sul pezzo da fissare in corrispondenza del punto in cui si vuole inserire l'elemento di fissaggio. In questa fase il tastatore verrà premuto e la fissatrice diventa pronta per l'utilizzo. In questa fase non dovete premere sul grilletto.
2. Premere la fissatrice sul pezzo afferrandola con decisione e tirare la leva (grilletto) di azionamento per far uscire l'elemento di fissaggio.



Figura 11 – Premere il grilletto.



Utilizzo della macchina

Quando operate con la Fissatrice su pezzi sottili verificate che il punto non fuoriescano dalla parte opposta: in tal caso utilizzate elementi più corti.

Se fissate pezzi vicino a bordi e spigoli fate attenzione alla direzione di fissaggio: il punto potrebbe fuoriuscire lateralmente.



Contraccolpo

Durante l'utilizzo può accadere che la fissatrice venga sospinta all'indietro a causa di pezzi e materiali particolarmente duri. Evitate di utilizzare la macchina tenendo il corpo ed il viso sulla traiettoria del contraccolpo.

5.2 Rimozione di punti incastrati

Qualora i punti rimangano incastrati all'interno della macchina è necessario rimuoverli mediante una pinza o un altro utensile. **In tal caso ricordatevi di scollegare SEMPRE il tubo dell'aria compressa.**

1. Scollegate il tubo dell'aria compressa.
2. Aprite il caricatore e tiratelo in dietro.
3. Mediante una pinza rimuovete il punto incastrato.
4. Dopo aver rimontato la fissatrice, collegate l'aria compressa e chiudete il caricatore, eseguite una prova facendo attenzione ad un eventuale contraccolpo.

6 MANUTENZIONE E PULIZIA

Scopo di questo capitolo è di fornire tutte le cadenze e le procedure di manutenzione necessarie per mantenere in efficienza la **Fissatrice Art. 0587**.

INTERVENTO	Periodicità	
	Giornaliera	Settimanale
1. Verifica visiva generale	X	
2. Controllo delle targhette	X	
3. Pulizia generale		X
4. Pulizia ugello di uscita aria	X	
5. Lubrificazione parti mobili	X	

1. **Verifica visiva generale:** controllare lo stato generale dell'utensile pneumatico ed in particolare la presenza di eventuali parti danneggiate o mancanti.
2. **Controllo delle targhette:** controllare la presenza e la leggibilità della targhetta di identificazione dei pittogrammi presenti sulla macchina, in caso siano mancanti o illeggibili non utilizzate la macchina e richiedetene altri.
3. **Pulizia generale:** la pulizia è necessaria per liberare il corpo da accumuli di morchia, polvere o sporcizia.



Rischi connessi con la pulizia

Scollegare il tubo flessibile di alimentazione dell'aria e pulire il corpo dell'utensile. Non usare solventi organici per non causare corrosioni o scolorimenti.

4. **Pulizia ugello di uscita aria:** la pulizia è necessaria per liberare l'ugello ed il filtro d'uscita dell'aria di scarico da accumuli di sporcizia.
Non usare solventi per vernici, benzina, o sostanze simili per la pulizia dell'ugello.
5. **Lubrificazione delle parti mobili:** lubrificate tutti gli organi meccanici mobili della fissatrice inserendo, almeno una volta al giorno, olio lubrificante all'interno dell'ugello di ingresso dell'aria compressa. A questo proposito, staccate il tubo dell'aria, capovolgete la fissatrice ed inserite alcune gocce di olio all'interno dell'ugello utilizzando un idoneo oliatore.



6.1 Sostituzione del percussore

Con il tempo è possibile che la punta che spinge in avanti gli elementi di fissaggio si consumi rendendo imprecisa la macchina. In questo caso è necessario sostituire la punta mobile di estrazione dei punti.

1. Scollegate il tubo dell'aria compressa.
2. Aprite il caricatore e rimuovete tutti i punti del magazzino.
3. Con la chiave esagonale da 3 mm rimuovete le 4 viti che trattengono il coperchio posteriore.



Figura 12 – Sostituzione spingitore.

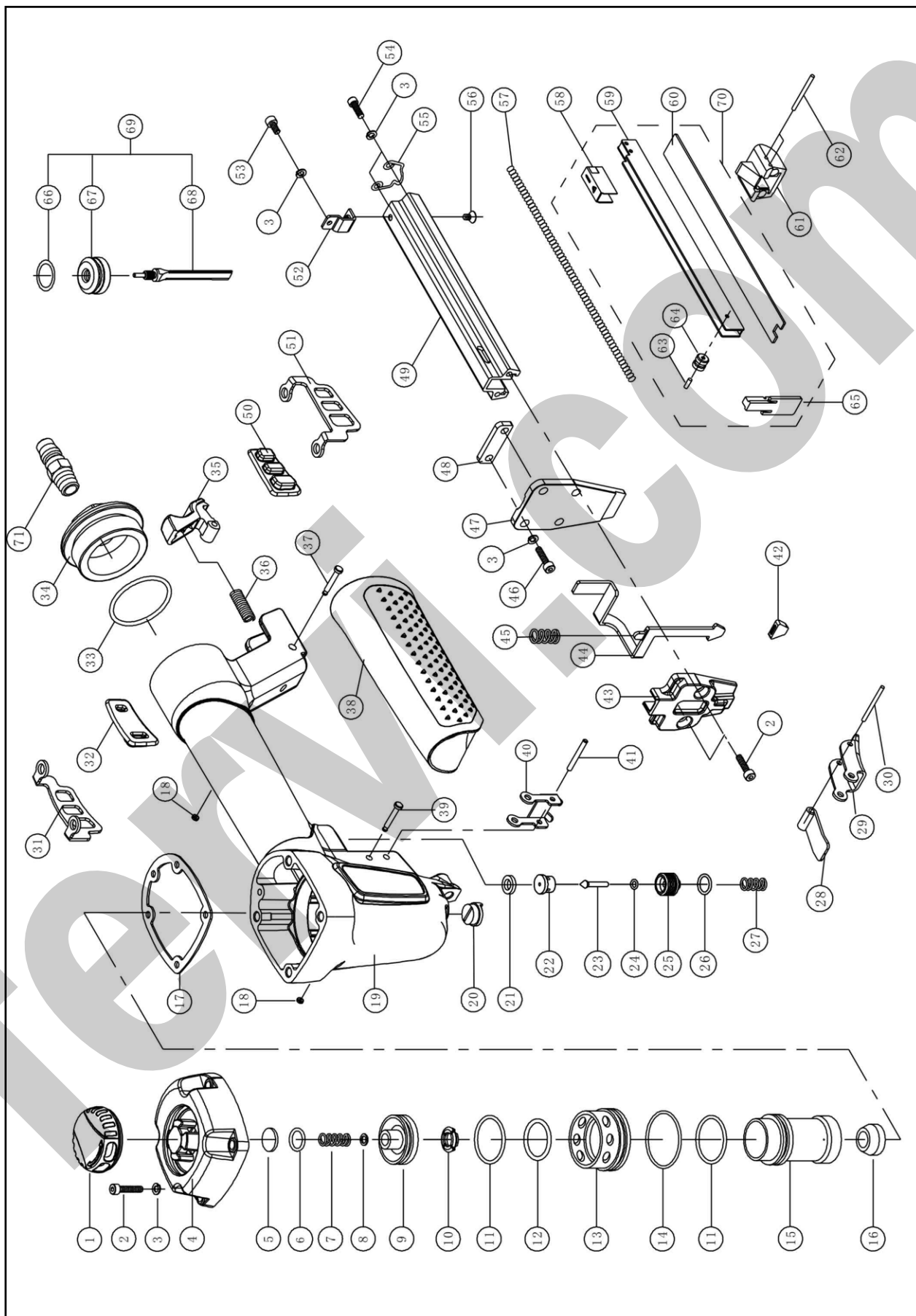
4. Dopo aver rimosso la copertura posteriore togliere anche le parti dalla 5 alla 10 della distinta parti.
5. Rimuovere quindi il Set percussore e sostituirlo con un ricambio originale Fervi.
6. Richiudete la macchina seguendo i punti precedenti a ritroso.



Manutenzione

Non aprite la macchina o sostituite parti di essa senza prima scaricare il caricatore dai punti rimasti e senza scollegarla dall'alimentazione pneumatica.

7 DISTINTA BASE E PARTI DI RICAMBIO





N°	Descrizione	Quantità	N°	Descrizione	Quantità
0587/01	Copertura scarico	1	0587/37	Perno passante	1
0587/02	Vite M4 x 18	6	0587/38	Impugnatura	1
0587/03	Rondella	9	0587/39	Perno passante	1
0587/04	Copertura cilindro	1	0587/40	Piastra guida	1
0587/05	Chiusura posteriore	1	0587/41	Spina elastica 2.5 x22	1
0587/06	O-Ring 11.8 x 2.4	1	0587/42	Tastatore	1
0587/07	Molla	1	0587/43	Copertura percussore	1
0587/08	Rondella	1	0587/44	Spingitore	1
0587/09	Pistone	1	0587/45	Molla di compressione	1
0587/10	Fermo del pistone	1	0587/46	Vite M4 x 16	2
0587/11	O-Ring 26.6 x 2.4	2	0587/47	Guida spingitore	1
0587/12	O-Ring 21.3 x 3	1	0587/48	Spaziatore	1
0587/13	Collare	1	0587/49	Caricatore superiore	1
0587/14	O-Ring 35 x 2	1	0587/50	Struttura anti caduta	1
0587/15	Cilindro	1	0587/51	Struttura anti caduta	1
0587/16	Paraurti	1	0587/52	Supporto caricatore	1
0587/17	Guarnizione	1	0587/53	Vite M4 x 12	1
0587/18	O-Ring 5.2 x 2	1	0587/54	Vite M4 x 12	2
0587/19	Corpo	1	0587/55	Vite	1
0587/20	Ugello	1	0587/56	Vite M4 x 6	1
0587/21	Tenuta aria	1	0587/57	Molla di alimentazione	1
0587/22	Alloggiamento superiore	1	0587/58	Spintore	1
0587/23	Corpo interno	1	0587/59	Piastra per i chiodi	1
0587/24	O-Ring 3.5 x 1.6	1	0587/60	Caricatore chiodi	1
0587/25	Alloggiamento	1	0587/61	Copertura inferiore	1
0587/26	O-Ring 9.8 x 1.9	1	0587/62	Spina elastica	1
0587/27	Molla	1	0587/63	Spina elastica 2.5 x 12	1
0587/28	Lama di rilascio	1	0587/64	Rullino	1
0587/29	Grilletto	1	0587/65	Parte frontale	1
0587/30	Spina elastica 2.5 x 14	1	0587/66	O-Ring 17.3 x 3	1
0587/31	Struttura anti caduta	1	0587/67	Testa del pistone	1
0587/32	Struttura anti caduta	1	0587/68	Lama percussore	1
0587/33	O-Ring 32.5 x 2.65	1	0587/69	Set percussore	1
0587/34	Tappo inferiore	1	0587/70	Assieme caricatore	1
0587/35	Leva sblocco	1	0587/71	Attacco rapido	1
0587/36	Molla di torsione	1			